

**MULTIWELD 250T-C je kompakten trifazni generator, ki združuje postopke varjenja MIG/MAG, varjenje s sredico in MMA. Njegov intuitivni vmesnik vključuje digitalne zaslone za enostavne in natančne nastavitve. MULTIWELD 250T-C je z ojačano konstrukcijo, ki vključuje dva ročaja za dvigovanje in obešanje, popolnoma primeren za varjenje v delavnici in na gradbišču.**

## MULTIPROCESS

### Varjenje MIG/MAG :

- jeklena žica: Ø 0,6 do 1,2 mm
- žica iz nerjavnega jekla: Ø 0,8 do 1,2 mm
- aluminijasta žica: Ø 0,8 do 1,2 mm - aluminijasta žica: Ø 0,8 in 1,0 mm
- žica z jedrom (obratna polarnost): Ø 0,8 in 1,0 mm - žica z jedrom (obratna polarnost):

- **MMA varjenje:** osnovne in rutilne elektrode (do Ø 5 mm).

## OPTIMIZIRANE NASTAVITVE MIG/MAG

- **Izbira načina sprožitve:** 2T ali 4T.
- **Pomoč pri varjenju:** miza na strani generatorja, ki uporabniku pomaga prilagoditi napetost in premer dodajalne žice glede na debelino varjenega materiala.

## INTUITIVNO

- Zaslone je berljiv tudi pri močni svetlobi.
- **Preprost vmesnik** z velikimi gumbi in gumbi za uporabo z rokami v rokavicah.

## VGRAJEN PODOJALNIK ŽICE

- Združljivi kolota za žico: Ø 200 / 300 mm.
- Zmogljiv 4-valjni motorni podajalnik žice za učinkovito podajanje žice.
- Priključek EURO gorilnika za hitro montažo/demontažo.

## PREDOGREVANJE, ČISTI CO2

- Vnaprej nameščena vtičnica (36 V - 4,2 A) za plinski grelec pri varjenju s čistim CO2 (grelec ni vključen).
- Združljiva z ameriški (tip A) in EURO vtičnicami (tip C/E/F).

## ROBUST

- Okrepjena struktura.
- 2 jeklena ročaja za lažje rokovanje.



Dobavljeno brez dodatne opreme (014572)



Varilna napetost

Dinamični oblok

MIG/MAG: Hitrost podajanja žice (2 > 15 m/min)

MMA: Intenzivnost varjenja

## DODATKI (možnost)

JEKLO / NESREČNO JEKLO		ALUMINIJ	
250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)	250 A (60%)
3 m	4 m	3 m	4 m
040700	040922	040724	040939



Valjčki tipa A

JEKLO / STAINLESS STEEL	Ø 0,6 / 0,8	042339
	Ø 0,8 / 1,0	041189
ALUMINIJ	Ø 0,8 / 1,0	041196
Žica z jedrom	Ø 0,8 / 0,9	046856
	Ø 0,9 / 1,2	042346



Voziček JOB SITE XL  
039568

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA	I <sub>2</sub> MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	X (40°C)	V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)	
400V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	Electronic Control	2.0	0.8	170A @ 60%	59	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
				1.2	1.2					15.0	1.0	130A @ 100%					