

NEOMIG-i 400 G je trifazni večprocesni vir energije z ločenim podajalnikom žice. Njegova napredna digitalna tehnologija in 100-odstotni delovni cikel zagotavljata odlične lastnosti obloka za industrijske aplikacije MIG/MAG. Vgrajene sinergije znatno olajšajo nastavitve in zmanjšujejo razpršitev med varjenjem. Če je stroj opremljen z WF podajalnikom žice, omogoča natančen nadzor varilnih parametrov za doseganje najboljših možnih rezultatov.

VEČPROCESNI

MIG/MAG:

- žica iz jekla in nerjavnega jekla:
- aluminijasta žica: Ø 0,6 do 1,6 mm:
- CuSi in CuAl žica: Ø 0,8 do 1,6 mm: Žica: Ø 0,8 do 1,6 mm
- žica z jedrom (obrnjena polariteta) : Ø 0,9 do 2,4 mm

■ **MMA DC / Pulse:** osnovne, rutilne in celulozne elektrode.

■ **TIG DC Lift / Pulse.**

■ **Žaganje z zračnim lokom.**

INTELIGENTNI

■ Sinergije: Jeklo, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.

Po vnosu 3 podatkov: premer žice, material/plin in debelina varjenja, izdelek samodejno določi optimalne pogoje varjenja.

■ **Celotna programska oprema stroja in posodobitve sinergij so na voljo** prek ključka USB.

■ **Shranjevanje do 200 varilnih programov (Jobs)** za ponavljajoča se opravila.

PREMIUM VARJENJE

- Visok delovni cikel 100 % pri 400 A.
- Digitalni nadzor obloka s takojšnjim vžigom.
- Zelo stabilen oblok, ki pomaga zmanjšati razpršitev pri varjenju.
- Združljiv s podajalniki žice WF 35 in WF 50.

NAJVEČJA POVEZLJIVOST

- Sledljivost vseh zvarnih kroglic v skladu s standardom EN 3834.
- Kalibracijski način za varilni pribor za spreminjanje prikazane napetosti.
- Uporabniški način za deljenje izdelka med več upravljavci.
- Brezplačno spletno orodje za prilagajanje vmesnika.
- Združljiv s hladilno enoto KOOLWELD 2 (075115).
- Opcijski priključek Push-Pull gorilnika (078741) za podajalnik žice WF 50.

INDUSTRIJSKO OBLIKOVANJE

- Stopnja zaščite IP23.
- Sistem prezračevanja na zahtevo za zmanjšanje vdora prahu in porabe energije.
- Idealna višina za udoben pregled nastavitvev.
- Ojačano ohišje za zahtevna okolja.
- Enostavno razstavljanje za vzdrževanje.
- Izbirni filter za prah (046580).
- Povezovalni kabli do 10 m za razširjeno delovno območje.



Vir napajanja samo

Dobavljeno brez dodatne opreme, brez dodatnih elementov (samo vir napajanja)



WF 35 - 3,5" HMI

WF 50 - 5" HMI

DODATNA OPREMA (neobvezno)



Ločen podajalnik žice
WF 35 | WF 50
50 W | 100 W
3,5" HMI | 5" HMI
075078 | 075108

Povezovalni kabel MIG-i

1.8 m	Tekočina		zrak	
	70 mm ²	95 mm ²	5 m	70 mm ²
5 m	075467	075474	10 m	075443
10 m	075481	075504	10 m	075450
15 m	079816	082106	15 m	077553
20 m			20 m	082083
				082090

Hladilna enota KOOLWELD 2



50/60 Hz	A	I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG	Ø mm	EN 60974-1 (40°C)			U ₀	cm	kg	m	IP
						MIG-MAG	MMA	TIG					
400 V 3~	32	15 → 400	20 → 400	1.6 → 5	400 A	400 A	380 A	400 A	86	75 x 30 x 49	37	5	IP23