

**KRYPTON 401 DC je vir napajanja TIG DC naslednje generacije, ki ponuja vrhunsko kakovost varjenja in napredne funkcije za povečanje produktivnosti na delovnem mestu. Pulzni način, ki je zasnovan z uporabo najnovjših digitalnih tehnologij, varilcem omogoča boljši nadzor nad zvarnim bazenom in zmanjšuje deformacije na tankih obdelovancih. Njegov vmesnik, ki je enostaven za uporabo, poenostavlja nadzor varilnih parametrov tudi za neizkušene varilce TIG. Robustna kovinska konstrukcija je enostavna za transport in je idealno prilagojena potrebam najzahtevnejših aplikacij varjenja cevi ali nerjavnega jekla.**

## 2 POSTOPKA VARJENJA

- |        |  |
|--------|--|
| TIG DC | <b>DC Standard:</b> varjenje z gladkim tokom na večini železnih materialov.  |
|        | <b>DC Pulse do 10 kHz:</b> uravnava temperaturo zvarnega bazena, zmanjšuje deformacije in se lahko uporablja za tanke pločevine do 0.3 mm. |
| MMA    | <b>Standardni MMA:</b> prevlečene, rutilne, bazične in celulozne elektrode (do Ø 6 mm).  |
|        | <b>Impulzni MMA do 800 Hz:</b> olajša varjenje v navpično dvignjenem položaju (cevi/cevni vodi itd.).                                      |



Dobavljeno brez dodatne opreme

## OPTIMIZIRANE NASTAVITVE TIGA

- Delovni cikel pri 100 % TIG: 320 A
- 4 načini pripenjanja:
  - Spot / Multi Spot: tradicionalno točkovno varjenje pred delom na tankem materialu.
  - Tack / Multi Tack: izjemno natančno pripenjanje brez oksidacije za zmanjšanje tveganja deformacije.
- 3 vrste vžiga: Lift, HF in Touch.HF (časovni visokofrekvenčni vžig).
- 3 kontrole sprožilca: 2T, 4T in 4T LOG.
- Nastavitve pulzne oblike valovanja TIG za boljši prodor obloka in akustiko.
- Način E-Weld zagotavlja, da varilec ohranja varilno moč ne glede na položaj gorilnika glede na obdelovanec (nadzor varilne energije).

## NAJVEČJA POVEZLJIVOST

- Natančno izmerjena vhodna energija.
- Kalibracijski način za varilni pribor (za natančnejši izračun energije).
- Priključitev na robota prek dodatnega kompleta (037960).
- Shranjevanje do 50 programov na proces za ponavljajoče se aplikacije.
- Združljiv z lamelami, dvojnimi gumbom, potenciometrom ter gorilniki Up & Down.
- Popolne posodobitve stroja prek ključka USB.
- Daljniski upravljalniki, ki jih je mogoče priključiti brez uporabe orodja (nožni pedal in daljniski vmesnik HMI).
- Opcijska hladilna enota s hitrim priključkom brez uporabe orodja.
- VRD je mogoče aktivirati za zmanjšanje izhodne napetosti brez obremenitve na < 35 V.

## IDEALNO NA MESTU

- Ojačano podvozje in protiudarčne noge.
- Stopnja zaščite IP23S za uporabo v zahtevnih pogojih.
- 2 jeklena ročaja za enostaven transport in obešanje.

## DODATNA OPREMA (neobvezno)



Gorilnik TIG  
450 W - 8 m

L DB  
037359 037366



Zemeljska sponka  
4 m - 70 mm<sup>2</sup>

036994

Hladilna enota

1000 W  
5,5 L - 17 kg



KOOLWELD 3

083363



Voziček 10m<sup>3</sup> L

075498

Daljniski upravljalnik:



RC-FA2 - 5 m

083356



RC-HD3

079700

Kabel 10 m  
079731



Zelo intuitiven uporabniški vmesnik za hitro prilagajanje parametrov

### Glavni meni

- pred plinom / po plinu
- tok navzgor
- varilni tok
- trajanje navzdol
- vroč tok
- frekvenca impulzov
- hladno ravnotežje

### Izpopolnjeni meni

- I start / t start
- I stop / t stop
- oblike impulzov
- čas točke (0>60 s)
- čas med dvema točkama (0,1>25 s)

50/60 Hz	A	5 m	I <sub>2</sub> TIG A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U <sub>0</sub> V	U <sub>R</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)							
400 V - 3~	32	5 m	3 → 400	5 → 400	0.1 → 10 kHz	0.4 → 800 Hz	360 A	45 %	320 A	300 A	35 %	280 A	66	31 (VRD)	70/95	74 x 30 x 53	36	IP23S	30 kW