

MULTIWELD 400T je trifazni vir energije, ki združuje postopke varjenja MIG/MAG, brezplinsko varjenje s talilno žico in varjenje MMA. Njegov intuitivni vmesnik vključuje dva digitalna zaslona za preprost in natančen nadzor. MULTIWELD 400T je opremljen z natančnim in zmogljivim štirivalčnim sistemom za podajanje žice, zato lahko vari žice do Ø 1,6 mm tudi na aluminiju.

VEČPROCESNI

■ Varjenje MIG/MAG:

- žica iz jekla in nerjavnega jekla: Ø 0,6 do 1,6 mm
 - aluminijasta žica:
 - žica s fluksom (obrnjena polarnost) : Ø 0,9 do 1,2 mm
- **Varjenje MMA:** osnovna in rutilna elektroda (do Ø 6 mm).
- **Obločno žlebljenje** z ogljikovo elektrodo (do Ø 5 mm)

OPTIMIZIRANE NASTAVITVE MIG/MAG

- **Možnosti upravljanja sprožilca:** 2T ali 4T.
- **3 nastavitve za največji nadzor:** Izbira napetosti, hitrosti podajanja žice in trajanja post-plina (0, 0,5 ali 1 sekunda)
- **Vodilo za varjenje:** tabela na sprednji strani naprave pomaga uporabniku določiti pravilno napetost in premer žice za debelino obdelovanca.

INTUITIVNO

- Viden zaslon tudi pri močni svetlobi.
- Uporabniku prijazen vmesnik z gumbi za upravljanje, ki so prijazni do rokavic, za enostavno nastavitvev.

VGRAJEN PODAJALNIK ŽICE

- Združljive tuljave: Ø 200 / 300 mm
- 4-valjni podajalni motor za gladko dovajanje žice.
- Euro priključek za hitro namestitev/odstranitev gorilnika.

PREDGREVALNI PLIN ČISTI CO2

- Vnaprej nameščena vtičnica (36 V - 4,2 A) za plinski grelnik s čistim CO2 (grelnik ni vključen).
- Združljiva z amerškimi (tip A) in evropskimi (tipi C/E/F) električnimi vtičnicami

ERGONOMIKA

- Ojačana kolesa za stabilnost in okretnost.
- Podpora za 10m³ plinsko jeklenko.
- Predal za shranjevanje potrošnega materiala

DODATNA OPREMA (neobvezno)



Aluminij
3 m
063808



MB36 škatla za
gorilnik
041417



Nosilec elektrod
500 A - 4 m - 50 mm²
043879



Valjček tipa B

Jeklo /
nerjavno

Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
Ø 0,8 / 1,0		042360
Ø 1,0 / 1,2		046849
Ø 1,2 / 1,6		042384
Ø 0,8 / 1,0		042377
Ø 1,0 / 1,2		040915
Ø 1,2 / 1,6		042391
Flux-cored		042407



Aluminij

Flux-cored

50/60 Hz	A	A	A	GAS	NO GAS	200	300	Ø mm	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers	EN 60974-1 (40°C)	MIG-MAG / MMA	U ₀	cm	kg	IP	5 m	Protected & compatible power generator (+/-15%)
400 V 3~	32	40 → 400	40 → 400	0,6 → 1,6	0,9 → 1,2	✓	✓	2 → 6	50 W	3 → 21	1.0 1.2	B	IA (60%)	100%	70	91 × 93 × 55	64	IP 21	5 m	20 kVA



Priloženo
Z:



MIG36 - 4 m



4 m - 35 mm²



Varilna napetost

Dinamika obloka/
induktivnost

MIG/MAG: Hitrost podajanja žice (3 > 21 m/min)
MMA : Varilni tok